

ECO SUN LIGHTS

APOLLO

Solar-Straßenlampe

Mit der Kraft der Sonne bringt unser „Gott des Lichts“ Erleuchtung in die Welt. Vorzugsweise auf Parkplätzen, in Parks, auf Straßen, Wegen oder Plätzen. Ein Alleskönner, der andererseits höchst genügsam ist: Ohne Verkabelung oder Grabarbeiten zu beanspruchen, zeigt sich Apollo auch in der Erhaltung bescheiden. Keine Stromrechnung oder Wartung - dafür ein dickes Plus bei den Kriterien Steuerbarkeit und Umweltfreundlichkeit. Prädikat: strahlend!

APOLLO

Straßenlampe - PL 176c

ECO

SUN

LIGHTS

www.ecosunlights.at

PERFEKT FÜR

- Parkplätze, Parks, Gärten und Sportareale
- Haupt- und Gemeindestraßen
- Stadt- und Gemeindeplätze
- Parkplätze, Bushaltestellen
- Wohnanlagen, Hausgemeinschaften
- Rad-, Lauf- und Gehwege
- Schul- und Universitätsgelände
- Rastplätze und Sehenswürdigkeiten

HELLES KÖPFCHEN

- 100 % solarbetrieben
- Keine Verkabelung und Grabarbeiten für Stromanschluss
- Schneller und leichter Aufbau
- Keine Stromrechnung oder Wartung
- Energiesparend
- Umweltfreundlich
- Intelligente Ein- und Ausschaltkontrolle
- Steuereinheit hat einen einstellbaren Timer und einen Tiefentladungsschutz

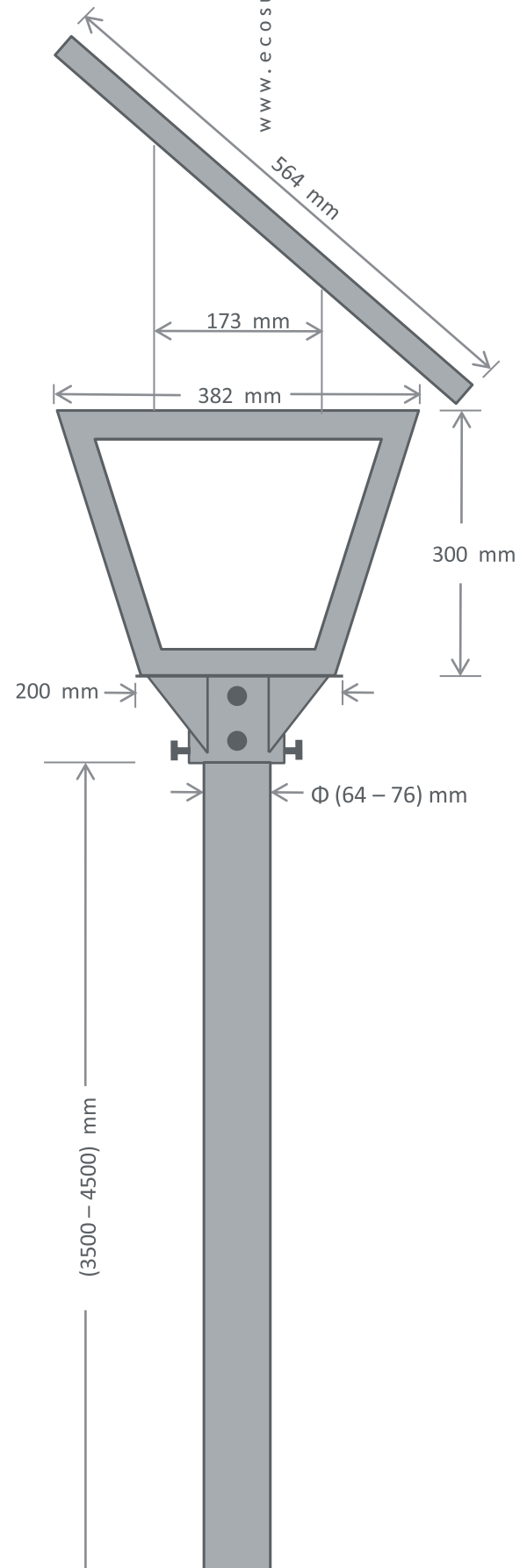
ÄUSSERE WERTE

- Pulverbeschichtetes Edelstahlgehäuse
- 30 W bis 65 W Solarpanele
- Individuell regelbarer und intelligenter Controller
- Batterie: wartungsfreie Gelbatterie 12 V/40 Ah
- Aufstellhöhe: 3,5 m - 4,5 m
- Lichtquelle: 4 W bis 16 W LED
- Leuchtdauer: von Sonnenunter- bis Sonnenaufgang mit frei einstellbaren Programmen; leuchtet 7 bis 12 bewölkte Tage
- Einfache Montage und Aufstellung
- Wartungsfreier Ganzjahresbetrieb

ABER SICHER!

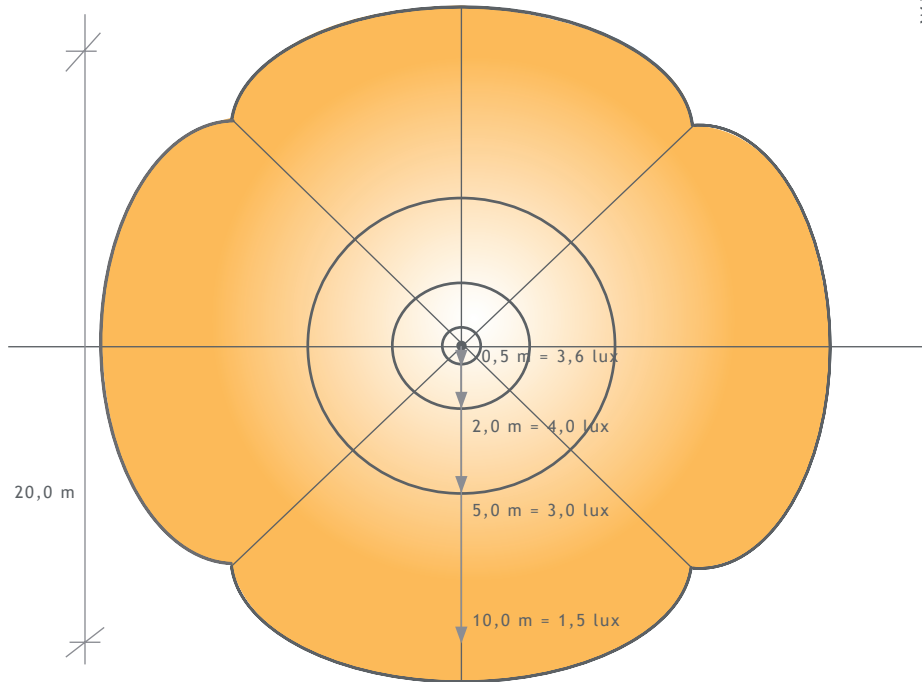
- 1 Jahr Systemgarantie
- 15 Jahre Solarpanelgarantie
- 2 Jahre Batteriegarantie
- 5 Jahre Steuereinheitsgarantie
- 5 Jahre Lichtquellengarantie

Mehr zu den Produkten unter www.ecosunlights.at



ISOLUX DIAGRAMM

- Apollo 16 W
- Lampenhöhe 3,5 m



ISOLUX DIAGRAMM

- Apollo 13 W

